

# DFL 150 A ID5

## IMPIANTO A CENTRIFUGA E IDROCICLONE



Gruppo pulizia fango



Scambiatore acqua chiarificata

### Informazioni tecniche

	DFL 150 A ID5
Portata	500 l/min
Qualità	5 µm
Dimensioni	LxLxH (5,2x2,5x4) m
Peso	1500 Kg
Area	13 m <sup>2</sup>
Tensione	400 V 50 Hz
Potenza	16 Kw



	<b>DFL 150 A ID5</b>
<b>PA</b>	Pompa carico decantatore 400V 50Hz 4,5 Kw
<b>PR</b>	Pompa ricircolo 400V 50Hz 0,25 Kw
<b>PB</b>	Pompa rilancio con inverter 400V 50Hz 11 Kw
<b>PC</b>	Pompa acqua chiarificata decantatore 230V 50Hz 0,8 Kw
<b>C</b>	Centrifuga DFL 150 A
<b>ID</b>	Idrociclone ID5 da 500 litri di capacità
<b>Q.E.</b>	Quadro Elettrico 400V 50 Hz con integrazione teleassistenza e 4.0

Vista dall'alto

